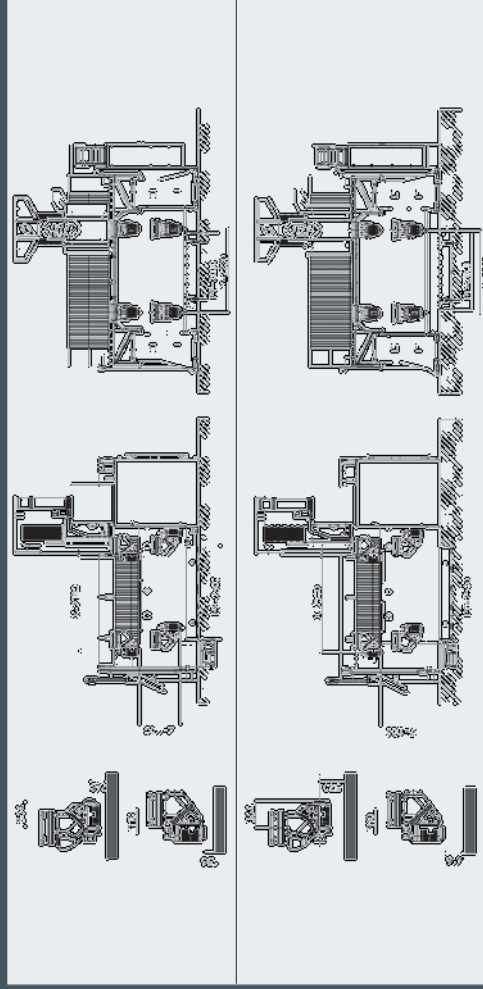




| Modelli - Models - Modèles | | DINOX 220 IAT | |
|---|--|-----------------|--------------|
| Corse Travels Verfahrwege Courses | - Longitudinale - Longitudinal - Längs - Longitudinale | 2.500 (98.4) | |
| | - Trasversale - Cross - Quer - Transversale | 2.200 (86.6) | |
| | - Verticale - Vertical - Vertikal - Verticale | 1.100 (43.3) | |
| Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances | - Velocità di avanzamento massima - Max. Feed rate - Max. Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance maxi | 50.000 (1.970) | |
| | - Attacco utensile - Spindle taper - Spindelkonus - Cône de broche | HSK A63 | HSK A100 |
| Elettromandrino High-frequency spindle Hochfrequenzspindel Electrobroche | - Potenza massima - Max power - Max. Leistung des Motors - Puissance maxi | 33 - 26 | up to 37 |
| | - Coppia massima mandrino - Max. spindle torque - Max. Spindelrehmoment - Couple maxi | 128 - 105 | up to 140 |
| | - Velocità massima di rotazione mandrino - Max. spindle speed rotation - Maximale Drehzahl - Vitesse de rotation broche maxi | 18.000 - 22.000 | up to 15.000 |
| | - Cambio utensili automatico - Automatic tool changer - Automatischer Werkzeugwechsler - Changeur automatique d'outils | 30 - 60 | 25 - 50 |

Dati e caratteristiche del presente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva di modificarli senza preavviso in qualsiasi momento. - Data and features in the present catalogue are not binding. The producer reserves the right to alter them without advance notice at any time. - Die in diesem Katalog angeführten Daten und Angaben sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht zur Änderung ohne vorherige Berechtigung vor. - Les données et caractéristiques du présent catalogue ne sont pas un engagement. Le constructeur se réserve le droit de modifier celles-ci sans préavis et à n'importe quel moment.



FPT INDUSTRIE S.P.A.
VIA ENRICO FERMI, 18
I-30038 S.MARIA DI SALA
VERONA - ITALY
TEL. +39-041-5768111
FAX. +39-041-487528 AUTOMATICO
info@fptindustria.com

FPT NORTH AMERICA INC.
11889 BILDEN COURT - LUYCKA
DEPOIT - MI 48350, USA
TEL. +1-734-466 8555
FAX. +1-734-466 8990
info@fptna.com

FPT DEUTSCHLAND AG
BRUNNEN STRASSE 119
D-67351 WORMS
TEL. +49-6247-21800 10
FAX. +49-6247-21800 2010
vertrieb@fptindustria.de

FPT CHINA WFOE
2516 FORTUNE-TOWNS TOWER
1438 SHANKI BEI LU
200060 PUTUO DISTRICT
SHANGHAI, CHINA
TEL. +86-021-51756138
FAX. +86-021-51780178
info@fptindustria.cn

FPT RUSSIA
119019 MOSCA
MARSHALSKAYA PER., 12
TEL. +7-495-698 06 18
FAX. +7-495-698 06 25
info@fptrussia.ru



- LAYOUT COMPATTO, CONFIGURAZIONE OTTIMIZZATA
- COMPACT LAY-OUT, OPTIMIZED CONFIGURATION
- KOMPAKTES LAYOUT, OPTIMIERTE KONFIGURATION
- LAYOUT COMPACT ET CONFIGURATION OPTIMISÉE

- DISTANZA CUSTOMIZZABILE - CUSTOMIZABLE CLEARANCE 1200 mm
- DISTANCE 1200 mm - ABSTAND 1200 mm



- MOTORI LINEARI - LINEAR MOTORS
- LINEARANTRIEBE - MOTEURS LINEAIRES

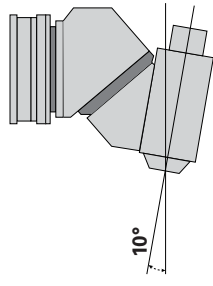
Doppie guide sugli assi longitudinale e trasversale - Double guideways on the longitudinal and cross axes - Doppelte Führungen für Längs- und Querachse - Doubles glissières sur l'axe longitudinal et transversal



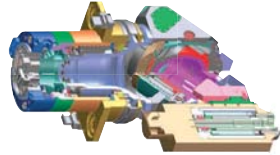
LINEAR MOTOR EQUIPPED

- TESTA TULCE A 5 ASSI - 5-AXIS TULCE HEAD
- 5-ACHS-FRÄSKOPF TULCE - TÊTE TULCE A 5 AXES

Testa universale di fresatura a 5 assi Direct Drive TULCE, di grande precisione e velocità di posizionamento. Sottosquadro fino a 10 gradi - Universal 5-axis direct drive milling head "TULCE", with high speed and high positioning accuracy. Undercutting up to 10 degrees - 5-Achs-Universalfräskopf TULCE mit Direct Drive, hoher Positioniergenauigkeit und -geschwindigkeit. Hinterschnitts-bow. Unterschnittsbearbeitung bis 10° - Tête universelle de fraise à 5 axes « direct drive TULCE », à haute précision de positionnement et haute vitesse. contre-dépouille jusqu'à 10 degrés



Cuscinetti frontali: diametro 110mm



DOUBLE ROTATING PRECISION



- RIGIDITÀ E GESTIONE DELLE DILATAZIONI - STIFFNESS AND EXPANSION MANAGEMENT - STEIFIGKEIT UND DEHNUNGSKONTROLLE
- RIGIDITE ET GESTION DES DILATATIONS

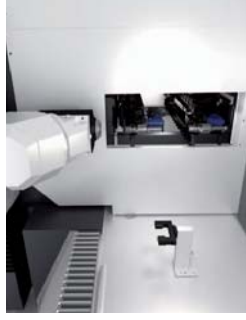
Dimensionamento della struttura per garantire rigidità e progettazione termosimmetrica - Dimensioning of the structure to assure stiffness and thermosymmetric design - Die Dimensionierung der Struktur gewährleistet Steifigkeit und thermosymmetrische Projektierung - Dimensionnement de la structure pour garantir rigidité et conception thermosymétrique

- PRECISIONE DI LAVORAZIONE - MACHINING PRECISION
- BEARBEITUNGSGENAUIGKEIT - PRECISION D'USINAGE

Speciale dispositivo FPT con controllo continuo della geometria della macchina in riferimento ai relativi azzzeramenti - Special FPT device with continuous check of machine geometry as to the workpiece and relevant zero-setting - Sondervorrichtung von FPT für die ständige Prüfung der Maschinengeometrie mit Bezug auf das Werkstück und auf die entsprechenden Nullungen - Dispositif spécial FPT avec contrôle continu des géométries de la machine par rapport à la pièce à usiner et à la mise à zero

- ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESSOIRES

Dispositivo automatico di calibrazione geometrica delle teste di fresatura - Automatic geometry re-calibration system for the milling heads - Automatisches Kalibrieren der Kopfgemeetrie - Dispositif automatique de calibration géométrique des têtes de fraiseuse



- COPERTURA A SOFFIETTO
- FOLDING-TYPE COVER
- OBERE ABDECKUNG MIT FALTENBALGEN
- FERMETURE À SOUFFLET

